

<p>A - Ersetzten Sie die Kugel Passfeder des Motors durch die Kugel Passfeder B - Setzen Sie die Kugel Passfeder auf dem Motorflansch und die Passfeder in Aussatzung. C - Linsenfutter schrauben und nutztes das Motorlager mit der Schraube auf der Motorachse. D - Säubern Sie die Schraubloche auf dem Motorflansch mit einer Schraubzwinge und schrauben Sie die Schraube wieder an. E - Alignieren Sie die Achse mit dem Motorflansch und ziehen Sie die Schraube an.</p>	<p>A - Substituir la chaveta corta que se incluye. B - Aplicar la chaveta corta sobre la brida del motor y la chaveta corta sobre el eje del motor. C - Montar o parafuso, anilla e porca no acoplamento; apertar o parafuso no veio do motor ate que entre em contacto com o pernil e apertar a fundo o parafuso deixa-gao com chave dinamometrica. D - Lubrificar ligeiramente os dentes e os espacos entre dentes do elemento elastico inserido no veio do motor. E - Alinhar verticalmente um dent de acoplamento motor com um espaço do dent de acoplamento reduutor, fechar a fundo a fundo os parafusos de fixação do motor.</p>
<p>A - Ersetzten Sie die Kugel Passfeder des Motors durch die Kugel Passfeder B - Setzen Sie die Kugel Passfeder auf dem Motorflansch und die Passfeder in Aussatzung. C - Linsenfutter schrauben und nutztes das Motorlager mit der Schraube auf der Motorachse. D - Säubern Sie die Schraubloche auf dem Motorflansch mit einer Schraubzwinge und schrauben Sie die Schraube wieder an. E - Alignieren Sie die Achse mit dem Motorflansch und ziehen Sie die Schraube an.</p>	<p>A - Remplacer la clavette moteur par la petite clavette fournie. B - Appuyer le gâblet sur la bride moteur et insérer la petite clavette sur l'arbre moteur. C - Insérer la clavette moteur dans l'accouplement, insérer le gâblet à vis de fixation du moteur. D - Gratisser légèrement les dents et les entredents de l'élément serré à vis de l'accouplement sur l'arbre moteur jusqu'à butée du gâblet. E - Aligner verticalement un dent de l'accouplement moteur avec un dent de l'accouplement réducteur, fermer et serrer à fond les vis de fixation du moteur.</p>
<p>A - Ersetzten Sie die Kugel Passfeder des Motors durch die Kugel Passfeder B - Setzen Sie die Kugel Passfeder auf dem Motorflansch und die Passfeder in Aussatzung. C - Linsenfutter schrauben und nutztes das Motorlager mit der Schraube auf der Motorachse. D - Säubern Sie die Schraubloche auf dem Motorflansch mit einer Schraubzwinge und schrauben Sie die Schraube wieder an. E - Alignieren Sie die Achse mit dem Motorflansch und ziehen Sie die Schraube an.</p>	<p>A - Vano del giunto riduttore. Stringere a fondo le viti di fissaggio. B - Allineare verticalmente un dent del giunto motore con un sticco ed inserirlo sul giunto riduttore. C - Inserire il giunto riduttore fino a battuta della clavetta di fissaggio con chiave dinamometrica. D - Ingrassare leggermente i denti ed i vari elementi della clavetta di fissaggio con chiave dinamometrica. E - Allineare verticalmente un dent del giunto riduttore.</p>



VARVEL®
MOTION CONTROL SINCE 1955

VARVEL SpA
Via 2 Agosto 1980, 9
Loc. Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) Italy
+39 051 6721811
+39 051 6721825
varvel@varvel.com
www.varvel.com

Branch:
MGM-VARVEL
Power Transmission Pvt Ltd
Chennai - 600 095
Tamil Nadu - India
info@mgmvarvelindia.com
www.mgmvarvelindia.com



technology made in Italy



KIT 'G6'
FRP90
IEC
ø24 mm

